

KOTA



MANUAL DO USUÁRIO ***FORNO PRO***

Caro usuário,

Obrigado por escolher um produto KOTA.

Os equipamentos KOTA são produzidos com materiais de qualidade, buscando garantir a confiabilidade e a segurança de seus produtos.

Para manter o perfeito funcionamento do seu forno PRO são necessários alguns cuidados básicos. Leia atentamente este manual e siga as orientações de instalação e uso.

Precauções de segurança



- Utilize produtos originais KOTA identificados pela marca, que garantem desempenho ao seu equipamento.
- Não modifique o equipamento nem solicite a terceiros para fazê-lo, a não ser quando autorizado especificamente pela KOTA, pois o desempenho e/ou a segurança poderão ser comprometidos. Qualquer alteração sem prévia autorização implicará em perda de garantia.
- Não utilize extensões e nenhum tipo de conector entre o cabo de força do aparelho e a tomada. Procedimentos como esses poderão diminuir o desempenho do seu equipamento e elevar o consumo de energia.
- Para limpeza, utilizar apenas pano úmido. Não aplicar produtos abrasivos, solventes ou corrosivos sobre o equipamento.



Ao ligar o equipamento coloque a base refratária sobre a bandeja de alumínio. Se esse procedimento não for realizado poderá danificar a borracha de vedação.

Características.....	4
Especificações.....	4
Visão geral do equipamento.....	4
Instalação inicial.....	5
Seleção de idiomas.....	6
Selecionando e editando um programa de cerâmica.....	6
Abrangência e prazo de garantia.....	15

Características

- Função multilinguagem.
- Elevada precisão de temperatura.
- Sensor de temperatura (platina/ródio).
- Mufla de queima com quartzo clear.
- 100 programas para cerâmica.
- Velocidade de aquecimento linear de 20 a 120 °C por minuto.

Especificações

Alimentação do equipamento: 110 ou 220 V (consulte a tensão do forno).

Consumo máximo: 1.300 W.

Fusível: 20^a.

Corrente máxima da tomada da bomba de vácuo: 10A.

Temperatura máxima de operação: 1.150 °C.

Altura: 465 mm.

Largura: 298 mm.

Profundidade: 420 mm.

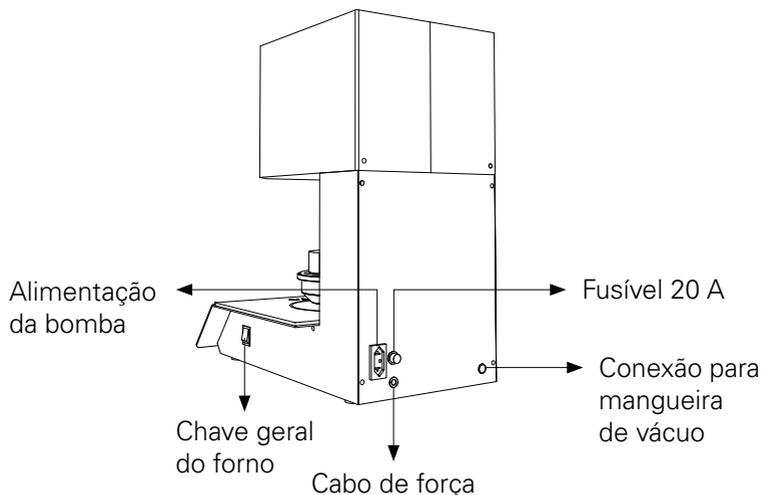
Peso líquido: 14,1 kg.

Peso bruto: 16,2 kg.

Frequência: 50-60Hz.

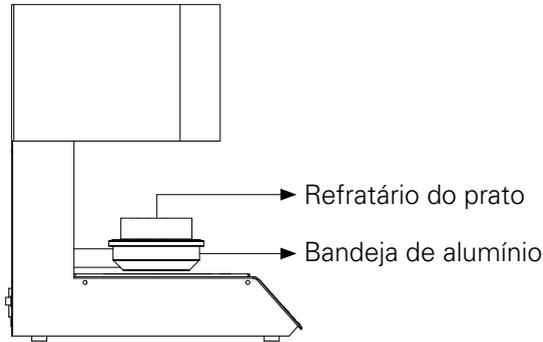
Cor: preta.

Visão geral do equipamento



Instalação inicial

- 1º: antes de ligar o equipamento, verifique a tensão do equipamento e depois ligue o forno na tomada.
- 2º: coloque o refratário do prato na bandeja de alumínio do forno PRO.



Ao ligar o equipamento coloque a base refratária sobre a bandeja de alumínio. Se esse procedimento não for realizado poderá danificar a borracha de vedação.

- 3º: conecte o cabo de força da bomba de vácuo na tomada localizada na parte traseira do equipamento, conforme ilustração na página 2. Atente-se à tensão da rede. A alimentação da bomba de vácuo deverá ter a mesma tensão do forno.
- 4º: ligue a chave geral do forno PRO, que está localizada na lateral direita do equipamento, conforme ilustrado na página 4. Ao ligá-lo, o display LCD exibirá a tela inicial, conforme figura abaixo:



Seleção de idiomas

Disponível em português, inglês e espanhol.

Para selecionar o idioma, com o forno desligado pressione a tecla “Edit” e ligue-o. Selecione a opção desejada e pressione “Edit” para salvar as alterações.

MOVIMENTAÇÃO MANUAL DO ELEVADOR

A tecla direcional esquerda tem a função de movimentar o elevador para cima, para baixo e parar na posição desejada.

MODO *STAND-BY*

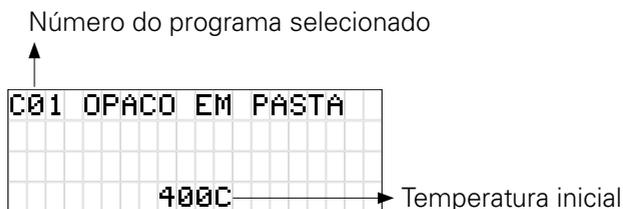
O modo *Stand-by* serve para evitar o aquecimento periférico do forno e também para economia de energia.

Sempre que o forno permanecer ocioso por mais de 5 minutos, a mufla será fechada.

Para abrir a mufla, pressione a seta direcional do lado esquerdo.

Selecionando e editando um programa de cerâmica

Ao selecionar o programa de cerâmica temos a seguinte disposição na tela abaixo:



Nessa tela é possível movimentar o elevador para cima e para baixo manualmente.

Basta pressionar a seta direcional esquerda para exercer as duas funções.

Os programas de cerâmica vão do número 1 ao 99.

Em sua memória temos alocados 33 programas de queima inseridos na fábrica que vão do número 1 ao 33.

Mesmo os programas de fábrica podem ser editados conforme instrução a seguir.

Para editar um programa de cerâmica, selecione o número do programa e em seguida pressione "Edit".

Ao pressionar a tecla "Edit" serão mostradas as telas na ordem abaixo:

TEMPERATURA INICIAL (TP1)

TEMPERATURA INICIAL	
(TP1)	
400C	

A temperatura inicial é a temperatura de partida do processo de queima.

TEMPO DE SECAGEM (TSEC)

TEMPO DE SECAGEM	
(tSEC)	
01:00	

O tempo de secagem é um período de espera para o início da etapa de fechamento da mufla.

TEMPO DE SUBIDA (TSUB)

TEMPO DE SUBIDA	
(tSUB)	
05:00	

O tempo de fechamento da mufla pode ser ajustado para fechamento direto ou por um tempo determinado entre 00:40 segundos a 30:00 minutos.

Para acionar o fechamento direto ajuste os parâmetros para 00:00.

TEMPO DE PRÉ-QUEIMA (TPRE)

TEMPO DE PRE QUEIMA															
(<tpre>)															
01:00															

O tempo de pré-queima é acionado quando o tempo de subida alcançou 90% do percurso.

O elevador permanece na posição pelo tempo determinado e, após cumprido o tempo, a mufla é fechada.

TEMPO DE DESCIDA (TDES)

TEMPO DE DESCIDA															
(<tDES>)															
01:00															

O tempo de descida é acionado após o último processo de queima executado e pode ser ajustado para abertura direta ou por um tempo determinado entre 00:40 segundos a 30:00 minutos.

Para acionar a abertura direta ajuste os parâmetros para 00:00.

TEMPERATURA DE PATAMAR (TP2)

TEMPERATURA PATAMAR															
(<TP2>)															
980C															

É o próximo nível de temperatura após a temperatura inicial.

TAXA DE AQUECIMENTO (TR2)

TAXA	AQUECIMENTO
(TR2)	
60	cP/m

É a taxa de aquecimento entre a temperatura inicial e a temperatura patamar 2.
Os parâmetros podem ser ajustados de 20 a 120 °C graus por minuto.

VÁCUO RAMPA 2 (VR2)

VACUO	RAMPA
(VR2)	
OFF	
→ON	

Determina se haverá vácuo entre a temperatura inicial e a temperatura patamar 2.
Utilize a função "ON" ou "OFF" para configurar o parâmetro.

TEMPO DE PATAMAR (TPAT2)

TEMPO	DE	PATAMAR
(tPAT2)		
01	:	00

Determina o tempo de permanência da temperatura programada no patamar 2.

TEMPO DE VÁCUO 2 (TVAC2)

TEMPO DE VACUO	
(tVAC2)	
01:00	

Determina o tempo de vácuo dentro do tempo de patamar 2.
Se o vácuo na rampa 2 estiver desabilitado não será possível configurar o tempo de vácuo 2. O tempo de vácuo deverá ser sempre igual ou menor ao tempo de patamar.

TEMPERATURA PATAMAR 3 (TP3)

TEMPERATURA	PATAMAR
(TP3)	
OFF	
→ON	

Habilita ou desabilita o terceiro patamar.
Se esse parâmetro estiver desabilitado, o próximo parâmetro a ser executado é o tempo de descida e em seguida o término do programa executado.

TEMPERATURA PATAMAR 3 (TP3)

TEMPERATURA	PATAMAR
(TP3)	
990C	

É o próximo nível de temperatura após a temperatura patamar 2

TAXA DE AQUECIMENTO (TR3)

TAXA	AQUECIMENTO
(TR3)
600	

É a taxa de aquecimento entre a temperatura patamar 2 e a temperatura patamar 3.

VÁCUO RAMPA 3 (VR3)

VÁCUO	RAMPA
(VR3)
→OFF	
ON	

Determina se haverá vácuo entre a temperatura patamar 2 e a temperatura patamar 3.

Utilize a função “Habilitar” ou “Desabilitar” para configurar o parâmetro.

TEMPO DE PATAMAR 3 (TPAT3)

TEMPO	DE	PATAMAR
(t	PAT3)
01:00		

Determina o tempo de permanência da temperatura patamar 3.

TEMPO DE VÁCUO 3 (TVAC3)

TEMPO DE VÁCUO															
(tVAC3)															
01:00															

Determina o tempo de vácuo dentro do tempo de patamar 3.

Se o vácuo na rampa 3 estiver desabilitado não será possível configurar o tempo de vácuo 3. O tempo de vácuo deverá ser sempre igual ou menor que o tempo de patamar.

TEMPERATURA DE PATAMAR 4 (TP4)

TEMPERATURA								PATAMAR							
(TP4)															
OFF															
→ON															

Habilita ou desabilita o quarto patamar.

Se esse parâmetro estiver desabilitado, o próximo parâmetro a ser executado é o tempo de descida e em seguida o término do programa.

TEMPERATURA DE PATAMAR 4 (TP4)

TEMPERATURA								PATAMAR							
(TP4)															
990C															

É o próximo nível de temperatura após a temperatura patamar 3.

TAXA DE AQUECIMENTO (TR4)

TAXA AQUECIMENTO															
(TR4)															
20C															

É o tempo determinado entre a temperatura patamar 3 e a temperatura patamar 4.

VÁCUO RAMPA 4 (VR4)

VACUO RAMPA															
(VR4)															
→OFF															
ON															

Determina se haverá vácuo entre a temperatura patamar 3 e a temperatura patamar 4.

Utilize a função "ON" para habilitar ou "OFF" para desabilitar para configurar o parâmetro.

TEMPO DE PATAMAR 4 (TPAT4)

TEMPO DE PATAMAR															
(tPAT4)															
01:00															

Determina o tempo de permanência da temperatura patamar 4.

A KOTA Equipamentos garante o produto e seus acessórios contra defeitos de peças e mão de obra, desde que operados de acordo com as condições de uso especificadas no Manual do Usuário.

O prazo desta garantia é de um ano contado a partir da data da nota fiscal de compra, sendo 3 (três) meses de garantia legal e 9 (nove) meses de garantia contratual.

As peças ou acessórios substituídos serão garantidos pelo prazo de 90 (noventa) dias contados a partir da data de devolução do aparelho ao cliente ou pelo tempo restante da garantia original, prevalecendo o que ocorrer por último.

ÍTEMS EXCLUÍDOS DA GARANTIA

Esta garantia não cobre:

- Danos resultantes de uso do produto de outro modo que não seja especificado no Manual do Usuário.
- Defeitos ocasionados por instalação, alteração, testes ou qualquer tipo de modificação realizada por pessoas ou assistências técnicas não autorizadas pela KOTA Equipamentos.
- Produtos com o número de série removido ou ilegível.
- Danos causados por derramamento de substâncias agressivas ao produto.
- Descargas elétricas ou variações de corrente elétrica que possam danificar o equipamento.

Caso seja necessário entrar em contato com a KOTA Equipamentos tenha sempre em mãos a nota fiscal de compra do equipamento e o seu respectivo número de série.

KOTA Equipamentos

kotaimp.com.br

Rua Íris Memberg, 140

Vila Jovina - Cotia, SP | CEP 06705 150

55 11 4615 9200

CONSULTOR TÉCNICO

consultoria.lab@kotaimp.com.br

55 11 4615 9200 | 55 11 9 9488 3529

SAC

sac@kotaimp.com.br

55 11 4615 9200 | 55 11 9 6196 2763

KOTA