

**KOTA**

# **NORI-VEST**

Revestimento para refratário

USO LABORATORIAL



Revestimento para refratário

### Características

Alta resistência - não sofre alteração dimensional nos processos de queima.

Fácil remoção após os processos de queima da porcelana, reduzindo o risco de fraturas das peças.

Fácil escoamento, preenchendo todos os detalhes da impressão.

Perfeito controle de expansão, proporcionando uma perfeita adaptação.

### Especificações

Proporção de mistura	6 ml / 30 g (1 pk = 30 g)
----------------------	---------------------------

Tempo de trabalho	3 min a 20 °C
-------------------	---------------

Resistência à compressão	24 MPa (após 1 hora)
	48 MPa (após sinterização)

### Instruções de uso

1. Use 6 ml do líquido que acompanha o produto para cada pacote de 30 g de pó. Utilize espatulador a vácuo por 40 segundos. O líquido deve ser medido com precisão (6 ml), pois o volume utilizado na mistura afeta a expansão.

2. Utilize antibolhas na impressão. Despeje o material cuidadosamente com um vibrador para evitar bolhas.

3. Tempo de presa: uma hora, depois remova o modelo refratário da impressão.

O tempo de presa afeta o ajuste e a textura da superfície. NÃO remova o refratário antes de 1 hora.

4. Nori-Vest é um material que tem como base o fosfato. O gás criado pelo aquecimento afetará adversamente um forno de porcelana. Recomenda-se usar um forno para anéis (fundição).

#### a) Sinterização em forno de anel

Secagem	Temperatura inicial	Temperatura final	Velocidade de aquecimento	Tempo de pata-mar	Vacuum
---------	---------------------	-------------------	---------------------------	-------------------	--------

0	20 °C	1,080 °C	30-40°C /min	10-20 min	0 kPa
---	-------	----------	--------------	-----------	-------

0	68 °F	1,976 °F	86-104 °F /min	10-20 min	0 kPa
---	-------	----------	----------------	-----------	-------

## b) Uso do conjunto do forno para anéis e de porcelana

Primeiro use o forno de anel, depois use o forno de porcelana

### 1ª fase - forno para anel

Secagem	Temperatura inicial	Temperatura final	Velocidade de aquecimento	Tempo de parar	Vacuum
0	20 °C	700 °C	30-40 °C /min	10-20 min	0 kPa
0	68 °F	1.292 °F	86-104 °F /min	10-20 min	0 kPa

### 2ª fase - forno de porcelana

Secagem	Temperatura inicial	Temperatura final	Velocidade de aquecimento	Tempo de parar	Vacuum
0	600 °C	1,080 °C	45-50 °C /min	10-20 min	0 kPa
0	1.112 °F	1,976 °F	113-122 °F /min	10-20 min	0 kPa

## Componentes do Kit

### Kit inicial

Pó: 30 g × 33 embalagens (990 g)

Líquido: 200 ml

Seringa: 1 pc.

### Advertências / Precauções

1. A temperatura de desgaseificação afeta o ajuste da restauração. Temperaturas inadequadas de desgaseificação também podem causar trincas na porcelana durante a queima.
2. Material de impressão de silicone: o tipo de material de impressão afetará a adaptação. Utilize materiais de alta precisão.
3. Use apenas o líquido que acompanha o produto, fornecido para misturar com o material.
4. O líquido deve ser medido com precisão. A mistura deverá ser realizada com um espatulador a vácuo.
5. Mantenha o líquido longe de temperaturas muito baixas e luz solar direta.
6. Não inalar pó provenientes deste material.
7. Evite o contato com os olhos. Em caso de contato, lave-os abundantemente com água corrente.
8. Use óculos de proteção.

DOA  
COM

# KOTA

### Fabricante:

NIHON SHIKA KINZOKU CO., LTD. 5-13-30, IKEURACHO, IZUMIOTSU-CITY, OSAKA, 595-0024, JAPÃO  
ISO13485 - Certified factory

### Detentor do Cadastro:

KOTA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA - EPP  
CNPJ 68.174.788/0001-96  
Rua Inácio Cervantes, 1019 - Parque Ipê - São Paulo SP, Brasil | CEP 05572 000  
Tel.: +55 11 3785 6080 | 3783 3064  
SAC: +55 11 4615 9200 | sac@kotaimp.com.br

### Cadastro ANVISA nº 10370540075

R.T: Dra Glaucia K. K. Tamake - CRO/SP 17508

### Importadora e Distribuidora:

KOTA IMPORTS LTDA - CNPJ 00.325.031/0001-12  
Rua Iris Memberg, 150 - Vila Jovina Cotia - SP, Brasil | CEP 06705 150  
Tel.: +55 11 4615 9200 | sac@kotaimp.com.br

 /kotagrupo  @grupokota  kotaimp.com.br